



BOULES POUR VANNES

SPECIFICATIONS TECHNIQUE

1.QUALITÉ.

100% d'éviter le problème de la porosité.

2.MATERIAU STABLE.

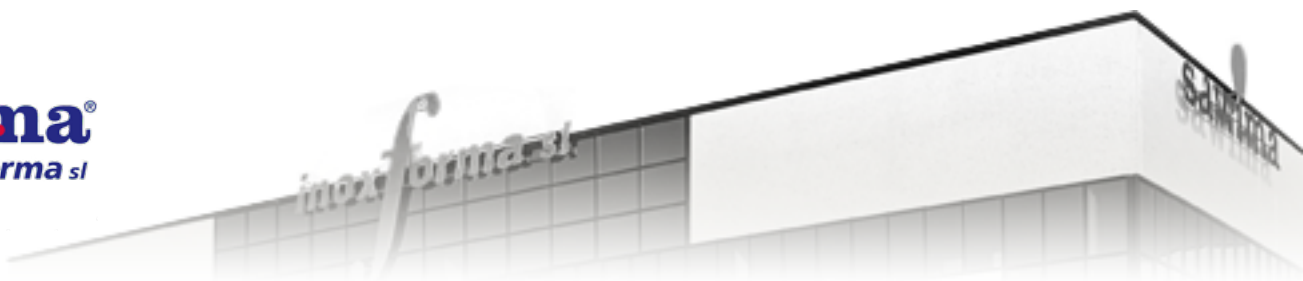
Notre production n'intègre pas de processus thermique nous ne modifions donc pas les caractéristiques de la matière. Nous avons réalisé des études profondes issues des programmes de simulation réalisé avec des logiciels tel que ABAQUS (Dassault Simulia).

3.MEILLEUR DURTE.

Dû à notre processus de fabrication, la dureté de notre matériau en est doublé. Nous avons effectué plusieurs tests de dureté VICKERS HV10 fournissant la preuve que ces boules sont plus robuste là où les pressions sont les plus mporantes.

4.POIDS.

Nos boules sont bien plus légères que celles issue des coulées, Il en résulte : un gain sur le coût matière, des efforts moins importants de la part des ctionneurs, une prolongation de la durée de vie des joints en PTFE mais aussi des avantages notable sur l'environnement.



BOULES POUR VANNES SPECIFICATIONS TECHNIQUE

5.SOUDURE.

Notre processus de soudure a été certifié conformes aux normes Européennes et Américaines UNE-EN 15614-1.

6.GARENTIE.

Nos clients qui utilisent nos boules dans le monde entier et dans beaucoup de secteurs.