



VENTILKUGELN TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

1.QUALITÄT.

Im Vergleich zum Guss, stellte sich das Problem mit den Poren beim Edelstahl nicht

2.GLEICHMÄSSIGE MATERIALQUALITÄT.

Unser Produktionsprozess beinhaltet keine Wärmebehandlung, so dass wir die technische Charakteristika des Matriales verändern. Es wurden verschiedene Simulationen mit ABAQUS (Dassault Simulia) durchgeführt.

3.HÖHERE HÄRTE.

Aufgrund unseres Produktionsprozesses erreichen die doppelte Materialhärte. Verschiedene Härtetests nach Vickers HV10 haben bestätigt, dass die Kugel im Bereich der höchsten Spannung widerstandsfähiger wird.

4.GEWICHT.

Es wird weniger Kraft für die Aktuatoren benötigt und die Haltbarkeit der PTFE-Dichtung erhöht sich. Weiterhin ergibt sich eine positive Umweltbilanz.

5.SCHWEISEN.

Unser Schweißprozess wurde nach den europäischen und amerikanischen Standarts U(NE-EN 15614-1) zertifiziert

6.GARANTIE.

Unsere weltweiten Kunden die von uns produzierten Kugeln beziehen